

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

紡織品、無紡布消光塗層(面塗)用水性聚氨酯分散液 TANA COAT KS

規格:

化學成份	: 水性脂肪族聚氨酯分散液複合物
外觀	: 白色, 低粘度水性分散液
離子性	: 陰離子
比重(20°C)	: 約 1.0~1.1 g/cm ³
粘度(20°C)	: 約 1180 mPa.s
PH 值(20°C)	: 約 7~9
固含量	: 約 30 %

特性:

TANA COAT KS 是一種中等硬度、半消光的聚氨酯分散液, 非常適合用於纖維素、合成纖維及其混紡織物織成的(產業用)紡織品的面塗工藝。塗層面具有一種天然的半消光外觀, 而且爽滑、耐磨。該產品可與 EDOLAN 體系的粘合劑以任意比例混用, 但拼混前應充分考慮添加粘合劑可能對所需效果產生的負面影響。配方中可通過添加, 諸如: EDOLAN XMU 類的產品來保證消光效果, 或加入 EDOLAN XPI 來提升滑爽性, 改善耐刮擦效果。它具有下列特點:

1. 半消光、中等硬度, 適用於面塗。
2. 高耐磨性。
3. 塗層面平滑、乾爽。
4. 高日曬和抗紫外性能。
5. 與滌綸有很強的粘結力。
6. 耐增塑劑, 與 PVC 有很強的粘結力。
7. 相對低的熔點使其可應用於熱貼合。
8. 用異氰酸酯類交聯劑來提升性能。

應用:

TANA COAT KS 可以採用浮刀或輥刀的方式塗覆在基材上。

該產品的初始粘度很低, 為使其達到最佳效果, 建議用 EDOLAN XTP 提升粘度。EDOLAN XTP 是一單組分的聚氨酯增稠劑, 在所有 PH 值範圍內都有效, 不需要另加氨水。用 EDOLAN XTP 調成的成品漿具有很低的假塑性, 接近牛頓流體, 具有非常好的均勻性。為了使塗層漿達到最好的均一性, 建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例與水稀釋。

當進行烘乾時, 建議沿烘箱長度方向來遞增溫度, 烘箱第一段以 80~90°C 的起始溫度開始, 直至最後一段升至 130~140°C 結束。

交聯劑的加入可以顯著提升 TANA COAT KS 的總體性能, 如: 可加入 2~4 份的 EDOLAN XCI 和 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 4~6 份的 ACRAFIX ML。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合, 建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行, 以保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

儲存:

本產品自出廠日起, 保質期 12 個月, 於密閉容器內。應儲存於 0~40°C 室內陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器, 溶液表面可能會有結皮產生, 建議在使用前去掉結皮, 以防止在日後的生產中產生問題。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。